

Wrap 200

Drehtellerwickler Halbautomat

Einfache Installation
Modulare Zusammenstellung
Leichte Bedienung



Sie brauchen einen bedienerfreundlichen Drehtellerwickler der nach Ihren Anforderungen aufgebaut wird? Er soll Ihr erhöhtes Palettenaufkommen sicher bewältigen? Mit dem **Wrap 200** haben Sie genau das richtige Modell für die Bedürfnisse Ihres Unternehmens gefunden.



Wrap 200

Drehtellerwickler Halbautomat

Der halbautomatische Drehtellerwickler W200 besticht durch eine robuste und bedienerfreundliche Oberfläche. Konzipiert für kleine und mittlere Palettenaufkommen punktet die W200 durch ihre modulare Bauweise, die individuell auf Kundenbedürfnisse eingestellt werden kann.

Die einfache Steuerung, das bekannte Plug & Play System und der geringe Wartungsaufwand zeichnen die W200 aus.

Technische Daten (Ø1.650mm)

Höhe 2.100 mm
Breite 1.650 mm
Länge 2.424 mm
Strom 230V 50/60Hz; 1KW; 10A

Optionales Zubehör

Einbaurahmen für Bodengleichheit
Auffahrrampe zur manuellen Bestückung
Hufeisendrehteller (HS) zum Einfahren mittels Hubwagen
Photozelle zur Erkennung farbiger Folie
Fernsteuerung
Heizeinheit für den Betrieb im Kühlbereich
Spezialdrehteller für Lebensmittelrollcontainer
Shock Absorber

Folienschlitten



Kernbremse
C1



Rollenbremse
C2



Elektromagnetische Bremse
C4

Bedieneinheiten



2 Programme
OP2



1 Programm
OP1

Palettenspezifikationen

Ø Drehteller	Länge	Breite	Max. Gewicht
1.500 mm	900 mm	1.200 mm	1.250 kg
1.650 mm	1.100 mm	1.200 mm	2.000 kg
1.650 mm (HS)	1.100 mm	1.200 mm	1.250 kg
1.800 mm	1.250 mm	1.200 mm	2.000 kg

