

Wrap 400

Drehtellerwickler Halbautomat

Einfache Installation
Plug & Play System
2-motoriges Vorrecksystem



Der **Wrap 400** ist der halbautomatische Drehtellerwickler für mittlere und hohe Palettenaufkommen. Durch das 2-motorige Vorrecksystem und die exakte Einstellungen in 30 frei wählbaren Programmen erhalten Sie die optimale Transport- und Ladungssicherung für Ihre Packgüter und das bei geringerem Folienverbrauch.



Wrap 400

Drehtellerwickler Halbautomat

Ausgestattet ist der Wrap 400 mit einer 2-motorigen Vorreckung für eine maximale Vordehnung bis 400 % und 30 individuell einstellbaren Programmen. Andruckplatte, Folienschneidvorrichtungen und weiteres professionelles Zubehör machen den Wrap 400 zu einem halbautomatischen Drehtellerwickler für höchste Ansprüche .

Durch die zahlreichen Einstellungsmöglichkeiten meistert der Wrap 400 alle Anforderungen - egal ob Palettenunterstand, Palettenüberstand oder besonders leichte Paletten.

Optionales Zubehör

- Einbaurahmen für Bodengleichheit
- Auffahrrampe zur manuellen Bestückung
- Hufeisendrehteller zum Einfahren mittels Hubwagen
- Heizeinheit für den Betrieb im Kühlbereich
- Andruckplatte für instabile und sehr leichte Paletten
- Photozelle zur Erkennung farbiger Folie
- Fernsteuerung
- Spezialdrehteller für Lebensmittelrollcontainer

Technische Daten (Ø 1.650 mm)

Höhe 2.100 mm
Breite 1.650 mm
Länge 2.424 mm
Strom 230V 50/60Hz.; 1KW; 10A



Folienschlitten



2-motoriges Vorrecksystem
C7

Bedieneinheiten



30 Programme

Palettenspezifikationen

Ø Drehteller	Länge	Breite	Max. Gewicht
1.650 mm	1.100 mm	1.200 mm	2.000 kg
1.650 mm (HS)	1.100 mm	1.200 mm	1.250 kg
1.800 mm	1.250 mm	1.200 mm	2.000 kg
2.200 mm	1.550 mm	1.550 mm	2.000 kg